



КОРПОРАЦИЯ «ТАКТИЧЕСКОЕ РАКЕТНОЕ ВООРУЖЕНИЕ» (ГОЛОВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ) ● ГОСМКБ «ВЫМПЕЛ» им. И.И. ТОРОПОВА
ГОСМКБ «РАДУГА» им. А.Я. БЕРЕЗНЯКА ● ГНПП «РЕГИОН» ● АОМЗ ● АНПП «ТЕМП-АВИА» ● ГОСНИИМАШ им. В.В. БАХИРЕВА
КБ МАШИНОСТРОЕНИЯ ● «КРАСНЫЙ ГИДРОПРЕСС» ● МКБ «ИСКРА» им. И.И. КАРТУКОВА ● НИЦ АСК ● РКБ «ГЛОБУС»
«САЛЮТ» ● СМАЗ ● ТМКБ «СОЮЗ» ● УПКБ «ДЕТАЛЬ» ● ЦКБА ● ВПК «НПО МАШИНОСТРОЕНИЯ» ● «АВАНГАРД»
НПО ЭЛЕКТРОМЕХАНИКИ ● ПЗ «МАШИНОСТРОИТЕЛЬ» ● ПО «СТРЕЛА» ● УНИИМ ● КОНЦЕРН «МПО – ГИДРОПРИБОР»
ВЕРХНЕУФАЛЕЙСКИЙ ЗАВОД «УРАЛЭЛЕМЕНТ» ● ЗАВОД «ДАГДИЗЕЛЬ» ● НИИ МОРСКОЙ ТЕПЛОТЕХНИКИ ● «ЭЛЕКТРОТЯГА»
КОНЦЕРН «ГРАНИТ-ЭЛЕКТРОН» ● «РАВЕНСТВО» ● «СЕВЕРНЫЙ ПРЕСС» ● САРАТОВСКИЙ РАДИОПРИБОРНЫЙ ЗАВОД
ЗАВОД им. А.А. КУЛАКОВА ● «РАВЕНСТВО-СЕРВИС» ● ПЕТРОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД «МОЛОТ»



12 ИЮНЯ ДЕНЬ РОССИИ

КАК СТАТЬ ПЕРЕДОВИКОМ?

Медали ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени удостоен Илья Александрович Захаров – заместитель начальника отдела сборки, испытаний и утилизации Пермского завода «Машиностроитель»

Награждение лучших представителей промышленности Пермского края, в числе которых был Илья Александрович, состоялось в конце марта в здании краевого правительства. Пермяка не раз поощряли за успехи в трудовой деятельности, но такую высокую государственную награду он получил впервые. О том, как он к ней шел, можно узнать из его биографии.

В 2007 году, будучи выпускником Ижевского государственного технического университета по специальности «Технология машиностроения», Илья уехал в Пермь и поступил на работу в Уральский научно-исследовательский институт композиционных материалов. А через два года перешел на Пермский завод «Машиностроитель», где особенно ярко проявил себя как специалист и руководитель, рационализатор. Вначале работал инженером-технологом, затем – начальником бюро. Четыре года назад его назначили заместителем начальника отдела.

Илья Александрович внес большой вклад в подготовку, внедрение в серийное производство изделия, выпуск и поставка которого в Вооруженные Силы были особенно актуальны. При его активном участии выполнен необходимый объем работ в соответствии с установленными графиками и с надлежащим качеством. Он эффективно занимался решением организационно-технических вопросов: вел переговоры с предприятием-разработчиком, руководил изготовлением установочных партий, рассчитывал оптимальное количество рабочих мест для своевременного выполнения заказа и т. д.

Под контролем Илья Александровича были изготовлены дополнительные стенды для испытаний и сборки. Их использование значительно сократило сроки проведения сборочных работ. Он предложил использовать более прогрессивную технологию бескрановой перегрузки сборочных единиц на участках сборки и испытаний. На сборочной операции по его инициативе слесарный инструмент был заменен на автоматизированный, благодаря чему время ее проведения сократилось с двух часов до получаса. Его же идеей была модернизация гидравлической системы испытаний, в результате чего время слива воды в процессе гидроиспытаний уменьшилось с четырех нормо-часов до одного.

Используя свой опыт и знания, Илья Александрович добивается выполнения намеченных мероприятий в сроки, необходимые производству. Охотно передает свой опыт коллегам и молодым специалистам.



Илья Александрович Захаров (слева) на церемонии вручения медали ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, врио губернатора Пермского края Дмитрий Николаевич Махонин, 25 марта

Сегодня под руководством Илья Александровича ведется ряд работ, в том числе по освоению производства перспективных специзделий для космических программ.

ДЕНИС УСТАЛОВ

ПЗ «МАШИНОСТРОИТЕЛЬ»
г. ПЕРМЬ

О ГЛАВНОМ



24 июня в Москве, на параде, посвященном 75-летию Победы в Великой Отечественной войне, по Красной площади в составе механизированной колонны прошел береговой противокорабельный ракетный комплекс «Бал», созданный в Корпорации «Тактическое ракетное вооружение». Комплекс был представлен в составе шести машин: самоходных пусковых установок, транспортно-перегрузочных машин, а также командных пунктов управления и связи.

Всего в параде было задействовано более двухсот единиц вооружения и военной техники. БРК «Бал» вошел в двадцатку новейших образцов, которые были продемонстрированы впервые.

В НОМЕРЕ:

**ДЕРЖИМ РУКУ
НА ПУЛЬСЕ**

СТР. 2

**ПОСЛЕ УРОКОВ –
В ЦКБА**

СТР. 2

**МИНУТА
МОЛЧАНИЯ**

СТР. 3

**ПРЕДАННОСТЬ
ДЕЛУ**

СТР. 4

КОРОТКО



ЛУЧШИЕ В ОБЛАСТИ

Подведены итоги Самарского областного трудового конкурса «Профессионал года». Среди победителей по направлению «Промышленность» – двое работников ПАО «Салют» (г. Самара): токарь VI разряда Андрей Александрович Водяков и фрезеровщик V разряда Василий Гаврилович Кадыков.

Мастерство этих рабочих высоко ценят на предприятии. Им поручают выполнение

наиболее сложных и ответственных заданий. Стаж Андрея Александровича в ПАО «Салют» – около сорока лет. Он не раз удостоивался звания «Лучший по профессии». В 1981 году был награжден орденом Трудовой Славы III степени, а его имя занесено в Книгу Почета завода. Всегда сдает продукцию высокого качества с первого предъявления и Василий Гаврилович. Его портрет был размещен на заводской доске Почета.

Конкурс «Профессионал года» проводится под эгидой правительства Самарской области.

ВЕСТИ



УДОСТОЕНЫ НАГРАД

Несколько работников АО «Авангард» (г. Сафонов Смоленской обл.) поощрены за большой вклад в производство продукции военно-технического и гражданского назначения. Медали Федеральной службы военно-технического сотрудничества «За отличие» удостоен начальник группы композиционных материалов



отдела маркетинга и развития Константин Григорьевич Скворцов. Почетную грамоту Корпорации «Тактическое ракетное вооружение» получили сторож хозяйственного участка Людмила Николаевна Брезунова и старший менеджер по продажам бюро продаж коммерческого отдела Елена Анатольевна Горшковская.

Поздравил передовиков и вручил им награды заместитель генерального директора-главный инженер АО «КТРВ» Владислав Игоревич Родителей во время своего рабочего визита на предприятие в начале июня. Он поблагодарил передовиков за высокий профессионализм, добросовестный труд во имя укрепления обороноспособности страны.



ПОЛУЧЕН ПЕРВЫЙ ЗАКАЗ

На заводе «Красный гидропресс» (г. Таганрог) в одном из цехов организован, с целью развития производства продукции гражданского назначения, участок по производству сварных конструкций. В апреле был получен первый заказ от одного из таганрогских предприятий. Потребность в данной продукции есть, поэтому принято решение о расширении участка.

КОНКУРСЫ



Инженерные Кадры России

ПОСЛЕ УРОКОВ – В ЦКБА

То, что мы вкладываем в наших детей сегодня, то и получим от них в будущем

Именно поэтому Центральное конструкторское бюро автоматики долгое время плодотворно сотрудничает с лицеем №25 города Омска. Кадровая служба предприятия ведёт с учащимися просветительскую и профориентационную работу, организует мероприятия познавательного характера. Благодаря этому ребята много интересного узнают о ЦКБА, у них появляется возможность правильно выбрать будущую профессию и то направление, в котором можно развиваться, чтобы в итоге получить достойное образование, и, конечно же, перспективную работу.

В этом году в условиях пандемии большинство мероприятий было отменено, но некоторые всё же удалось провести – виртуально. Так, 22 мая, когда в формате онлайн прозвучал последний звонок, выпускников по традиции поздравила заместитель генерального директора по персоналу ЦКБА Нина Станиславовна Фирсова. Она пожелала



▶▶ Старшеклассники внимательно слушают ведущего конструктора конструкторского отдела Татьяну Константиновну Денисову во время экскурсии по предприятию

ребятам успехов при поступлении в учебные заведения.

В конце мая, также дистанционно, были подведены итоги участия лицейцев во всероссийских соревнованиях по популяризации среди детей и молодежи инженерно-технического образования «ИКаР-2020» в тех номинациях, которые не требуют

личного присутствия конкурсантов. В номинации «Инженерная Книга» команда лицея заняла II место, в номинации «Взаимодействие с предприятием» – III место. На этих же соревнованиях, в номинации «ИКаР-Классик», учащимися лицея, при содействии работников предприятия, был реализован проект «Моде-

лирование автоматизированного участка по производству печатных плат». Школьники решали реальные производственные задачи, применяя знания на практике, обучались рационализаторству и изобретательству. Работа над этим проектом включала в себя детальное знакомство с предприятием и участком – его

необходимо было автоматизировать. Благодаря врио заместителя начальника цеха – начальнику техбюро Александру Александровичу Зяблищеву ребята познакомились с технологией изготовления печатных плат, узнали, как можно лучше воплотить в жизнь собственные идеи по созданию модели автоматизированного участка по производству печатных плат – от доставки заготовок до конвейера и отправки готовой продукции в отдел технического контроля. Ведущий инженер научно-инновационного отдела Константин Владимирович Бакико и мастер участка инструментального цеха Роман Иванович Федоткин подготовили техзадание к данному проекту, затем консультировали ребят на протяжении всего времени и оценили результаты работы.

Участие в «ИКаР-2020» при поддержке специалистов ЦКБА было для ребят полезным.

СВЕТЛАНА РОМАНИВ

ЦКБА
г.ОМСК

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

ДЕРЖИМ РУКУ НА ПУЛЬСЕ

Обеспечить работу коллектива в условиях пандемии – задача непростая. О том, как она решается на головном предприятии Корпорации «Тактическое ракетное вооружение», рассказал начальник оперативного штаба по предупреждению распространения новой коронавирусной инфекции, заместитель генерального директора АО «КТРВ» **Игорь Викторович ФОМЕНКО**.

– **Игорь Викторович, что было сделано на предприятии по борьбе с инфекцией?**

– В соответствии с Указом Президента РФ, постановлением Губернатора Московской области, письмом заместителя председателя правительства Московской области, письмом министра промышленности и торговли РФ мы создали оперативный штаб, разработали план неотложных мероприятий по соблюдению соответствующих норм. Постоянно «держим руку на пульсе» – штаб проводит заседания еженедельно. Анализируем эпидемиологическую обстановку, подводим итоги работы за неделю, обсуждаем, что нужно сделать еще. Как организация ОПК, выполняющая гособоронзаказ, мы находимся на особом положении и контроле у государства, еже-



▶▶ Проводится плановая дезинфекция помещения

дневно предоставляем данные о ситуации для формирования специальной системы мониторинга. Наша главная задача – минимизировать риск проникновения и дальнейшего распространения коронавирусной инфекции в коллективе.

– **Какие меры предприняты ещё?**

– Прежде всего, мы обеспечили режим самоизоляции работников в возрасте старше шестидесяти пяти лет и работников, имеющих определённые заболевания. На проходной установили тепловизоры, чтобы контролировать температуру тех, кто работает. Закупили все необходимое для дезинфекции. Средства для санобработки выдали в подразделения. Обработка помещений дезинфицирующими средствами находится под контролем руководителей этих подразделений. Особое внимание уделяем дезинфекции мест общего пользования – входных групп, лифтов, комнат приёма пищи, отдыха, санузлов. Чтобы людям проще было соблюдать полуметровую дистанцию, на полу помещений нанесли разметку. Запретили использование вентиляции и систем кондиционирования, объединяющих несколько помещений. Изменения произошли и в организации работы столовой. Обслуживаются только работники предприятия. Следим, чтобы между посетителями соблюдалась необходимая дистанция и чтобы за столиками сидели по одному человеку. Посуду моем особенно тщательно, с дополнительной тепловой дезинфицирующей обработкой.

– **Обеспечивает ли предприятие своих работников индивидуальными средствами защиты?**

– Закуплены не только маски, но и перчатки, диспенсеры с дезинфицирующими средствами, налажена их выдача. На территории предприятия введён режим обязательного ношения средств индивидуальной защиты, особенно масок, – без них пройти на предприятие невозможно.

– **Часть работников прошла тестирование на наличие коронавируса. Будут ли такие обследования проводиться в дальнейшем?**

– В мае тестирование прошли около трехсот человек, это примерно десять процентов от общей численности персонала. В июне будут обследованы ещё шестьсот работников предприятия.

ВЛАДИМИР СЕМАШКИН

ГОЛОВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
г.КОРОЛЕВ



МИНУТА МОЛЧАНИЯ

22 июня на головном предприятии КТРВ состоялся торжественный митинг, посвященный Дню памяти и скорби



▶ Цветы к заводскому мемориалу Павшим за Родину возложили (слева направо) заместители генерального директора АО «КТРВ» Владимир Николаевич Ярмолюк и Владимир Николаевич Хлыбов



«ЗАГОВОРЕННЫЙ» ВАСИЛЬЕВ

Ростислав Иванович ВАСИЛЬЕВ, 1924 года рождения, ветеран Великой Отечественной войны. С 1957 по 1998 год трудился на Оренбургском машиностроительном заводе (ныне – Производственное объединение «Стрела») слесарем-сборщиком, электриком по оборудованию, электромонтажником изделий, дежурным в цехах. Его воспоминания о войне возвращают нас в те далекие и невероятно тяжелые времена.



«В Красную Армию меня призвали в 1942 году. Отправили под город Горький. Там нас обучали на младших командиров артиллерийских орудий. Через три месяца перебазировали под Москву, в 308-й минометный полк. Так я в восемнадцать лет стал командиром артиллерийского орудия – легендарной «Катюши».

В ноябре вместе с полком я оказался на передовой Северо-Западного фронта. Старая Русса встретила нас неласково: леса и болота, ноябрьская слякоть и холод. В таких условиях мы ночами напролет подносили боеприпасы к «Катюшам», преодолевая расстояние в два километра только в одну сторону, причем, каждый снаряд весил 43,5 килограмма. А утром – в бой. Артобстрелы шли один за другим. Немало моих товарищей полегло от вражеских пуль, но эту огневую позицию полк удерживал до марта 1943-го.

Артиллеристам приходилось воевать в основном там, где больше всего нужна была минометная поддержка, и остатки нашего полка перебросили на Степной фронт.

Следом были 1-й, 2-й Украинский, и так вплоть до германской границы.

В самое горнило войны я попал на Курской дуге. Это была битва не на жизнь, а на смерть. Девять городов мы прошли вместе с моей «Катюшей». Пехота встречала нас, артиллеристов, с большой радостью, ведь для них поддержка минометного огня – это еще один шанс уцелеть в «мясорубке» боя. Ежедневно смерть была не просто рядом – мы шли с ней рука об руку, но, как ни странно, каждый раз она проходила мимо. Ребята даже смеялись: «Васильев, да ты никак заговорен от смерти?»

На Одере, весной 1944 года, я получил ранение. Осколок, пробив шинель, телогрейку и гимнастерку, попал в живот, повредив мягкие ткани. В пылу сражения я и не заметил кровь. Продолжил воевать дальше, посчитав рану несерьезной. Подумал, что само заживет, на фронте и не такое случается. Лишь много лет спустя, уже в мирное время, осколок напомнил о себе, и мне сделали операцию».

ЭЛЛА БАСКАКОВА

ПО «СТРЕЛА»
г. ОРЕНБУРГ

9 мая 1945 года

«День Победы я встретил в Чехословакии. Кто первым принес весть о капитуляции фашистской Германии, сейчас уже не помню, но наша радость была безграничной. Казалось, что даже воздух был пропитан ощущением счастья – он как будто звенел и искрился. Ликовали все: и русские солдаты, и местные жители освобожденной Праги. Победа! Как долго мы шли к ней... Но к мирной жизни удалось вернуться только через два года после окончания войны. Лишь в 1947 году полк был расформирован, солдаты – демобилизованы. Только в 1947-м я смог вернуться домой.

В войне не бывает выигравших, потому что война – это смерть, а значит, – всегда проигрыш. Эта победа досталась нам слишком дорогой ценой: гибли наши товарищи, многие на всю жизнь становились инвалидами».

ПОЗДРАВЛЯЕМ

НАУКА РУКОВОДИТЬ



4 июня
генеральный директор
АО «ГосНИИмаш
им. В.В. Бахирева»
(г. Дзержинск)

**Игорь Александрович
КУЗНЕЦОВ**

отметил 60-летний юбилей

Игорь Александрович прошел путь от младшего военпреда военного представительства Министерства обороны до генерального директора Государственного научно-исследовательского института машиностроения им. В.В. Бахирева – одного из ведущих предприятий России по разработке и производству боевого снаряжения и боевых частей управляемого ракетного оружия.

Высококвалифицированный специалист в области создания боевых частей обычного снаряжения для управляемых ракет различных классов, кандидат технических наук. Автор более тридцати научных трудов и монографий, технические решения защищены одиннадцатью патентами. Награжден медалью «За отличие в военной службе» II степени, медалями ордена «За заслуги перед Отечеством» I и II степени.

Разработал, в соавторстве, комплексную систему расчетно-экспериментальной оценки совместно достигнутых уровней мощности и безопасности взрывчатых составов для боеприпасов фугасного действия, обеспечивающую безопасность, надежность и эффективность функционирования современных образцов боевых частей. Результаты исследований были реализованы в ряде ОКР и внедрены в учебный процесс на одной из кафедр МГТУ им. Н.Э. Баумана. Внес значительный вклад в разработку боевого снаряжения для различных типов ракетного вооружения, в том числе изделий, предназначенных для комплектации гиперзвуковых ракет. Под его руководством был сформирован комплекс технических требований по взрывательным устройствам для изделий, разрабатываемых предприятием. Результаты исследований по внедрению передовых достижений в области создания взрывных устройств в конструкцию разрабатываемых изделий отражены в ряде опытно-конструкторских работ, подтверждены патентами.

В настоящее время возглавляемый Игорем Александровичем трудовой коллектив успешно выполняет научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы по созданию новых образцов боевых частей высокоточного оружия, боеприпасов для артиллерийского и стрелкового оружия.

ВЕСТИ



К 75-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ



В канун 75-летия Победы в Великой Отечественной войне на территории АО «ГосМКБ «Вымпел» им. И.И. Торопова» (г. Москва) была открыта Аллея «Бессмертный полк». На четырех стендах размещены портреты Солдат Великой Победы, сражавшихся на фронтах, и тружеников тыла – родственников тех, кто работает на предприятии. Под каждой фотографией можно прочитать краткую информацию об их вкладе в победу над врагом.

Данная акция будет продолжена, со временем таких стендов станет больше.

СОЦИАЛЬНАЯ ПОЛИТИКА



НА БЕРЕГУ РЕКИ УРАЛ

Турбаза «Прогресс» Производственного объединения «Стрела» расположена на берегу реки Урал, в 55 километрах от Оренбурга. В этом году здесь снова готовятся принять отдыхающих – после смягчения режима ограничений.

«Прогресс» переживает сейчас свое второе рождение – силами работников заводской строительной базы, цехов, социально-бытового отдела и самой турбазы ведется его полная реконструкция. Деревянные постройки заменены на

четырёх- и шестиместные каркасно-щитовые домики. В них – душевые кабины и туалеты, новая мебель и бытовая техника, включая сплит-системы, телевизоры, холодильники, микроволновые печи. Рядом с домиком есть беседка и мангал, место для парковки автомобиля. Построены несколько общих беседок. По новым дорогам и пешеходным дорожкам

удобно ходить. Налажено уличное освещение. Для любителей активного отдыха установлены тренажеры и турники. На территории растут ели, рябины, березы, туи, липы, декоративноцветущие кустарники, фруктовый сад из яблонь, груш, слив, персиков и винограда, разбиты клумбы с цветами. Чистая питьевая вода теперь подается из двух глубоких скважин. Скоро появится столовая.

Обновленными выглядят сцена и танцплощадка. На поляне, где обычно проводится молодежный фестиваль «Салют, Стрела!», разбит газон.

ЮРИЙ ГВАРДЕЕВ

ПО «СТРЕЛА»
г.ОРЕНБУРГ

ДИНАСТИЯ

ПРЕДАННОСТЬ ДЕЛУ

Геннадий Алексеевич Михнюк около пятидесяти лет проработал в Научно-исследовательском институте мортеплотехники. Сегодня на предприятии трудятся его дочь и внучка.



1. Глава династии Геннадий Алексеевич Михнюк и начальник отдела кадров Лариса Федоровна Ильина на праздновании 60-летия предприятия в 2008 году; 2. Дочь Марина; 3. Внучка Люба; 4. Начальник сектора технологичности изделий Геннадий Алексеевич Михнюк на участке станков с ЧПУ, 2010 год

Геннадий Алексеевич родился в 1939 году в поселке Манихино Московской области. Его отец работал судовым электромонтажником на Кронштадтском ордена Ленина Морском заводе. Возможно, именно это повлияло на выбор будущей профессии юноши – он поступил в мореходное училище Военно-Морского Флота. В 1960 году, после окончания учебы, получил квалификацию техника-механика. Во время работы на часовом заводе, а потом и во Всероссийском научно-исследовательском институте транспортного машиностроения он без отрыва от производства окончил Северо-Западный политехнический институт, получив диплом инженера-механика.

В 1968 году судьба привела его в Филиал Научно-исследовательского института «Гидроприбор» (Научно-исследовательский институт мортеплотехники), в технологическую группу. Там он начал работать старшим инженером.

Вскоре Геннадия Алексеевича назначили начальником опытно-экспериментального слесарно-механического цеха, где проектировали и изготавливали спецоборудование, оснастку. Он с энтузиазмом принялся за новое дело и проявил себя как высококвалифицированный специалист, инициативный работник, находил оптимальные варианты решения производственных проблем. Добились замены устаревшего оборудования на современное. Под его контролем проходила рекон-

струкция цеха: были увеличены производственные площади, на которых разместили дополнительные токарные станки и сварочный участок. Мощность цеха возросла в полтора раза. Геннадий Алексеевич создал дружный коллектив, способный, зачастую только при наличии чертежа или эскиза, изготавливать сложные детали и узлы.

большая работа по нормированию трудоемкости изготовления различных изделий, производство проектирование пресс-форм, организованы изготовление и поставка резино-технических изделий специальных марок. Геннадий Алексеевич стал автором ряда рацпредложений. За успехи в труде и общественной деятельности его неоднократно поощря-

Он сумел создать дружную, крепкую семью. Со своей супругой в счастливом браке прожил более шестидесяти лет. В 2015 году Геннадий Алексеевич ушел на заслуженный отдых, а два года назад его, к сожалению, не стало.

ДОЧЬ МАРИНА

Геннадий Алексеевич много времени уделял воспитанию дочери Марины. С первых лет ее обучения в школе, а затем в Ленинградском технологическом институте им. Ленсовета он живо интересовался ее делами, если надо – помогал.

В 1985 году, после окончания вуза, Марина пришла работать в НИИ мортеплотехники инженером химической лаборатории. Изучала и испытывала новые теплозащитные и герметизирующие материалы. В 2003 году возглавила лабораторию. За несколько лет была проведена значительная работа по организации экологического контроля, аккредитации химико-аналитической лаборатории, получению предприятием лицензии по экологии.

Сегодня Марина Геннадьевна руководит сектором химического обеспечения, отвечая за химико-аналитическое обеспечение систем нейтрализации и обезвреживания промышленных стоков, оценкой качества специальных топлив, токсикобезопасности изделий после заправки. Она внесла большой вклад в разработку инструкций по подготовке изделий из различных материалов к работе с высококонцентрирован-

ной перекисью водорода. При ее участии были проведены работы по подготовке узлов, агрегатов, стеновых линий к испытаниям, организована перекисная лаборатория, налажен полный цикл по приему, хранению, контролю состояния спецтоплив.

Марина Геннадьевна переняла от отца самое главное – умение добросовестно трудиться, любить то дело, которым занимаешься.

ВНУЧКА ЛЮБА

Трудовую династию продолжает сегодня и внучка Геннадия Алексеевича – Люба, Любовь Александровна Иванова. Впервые она пришла на предприятие в июле 2012 года еще будучи студенткой Горного института им. Плеханова, на преддипломную практику в бухгалтерию. Около полутора лет совмещала работу и учебу. Позже перешла на участок основных средств и незавершенного строительства в этой же бухгалтерии, получила ценный опыт ведения бухгалтерского учета, изучила все особенности деятельности предприятия, освоила правила документооборота. Потом была ведущим экономистом в планово-экономическом отделе.

На сегодняшний день Любовь Александровна занимает должность ведущего экономиста по договорной работе.

СЕРГЕЙ ЖАРКОВ

НИИ МОРТЕПЛОТЕХНИКИ
г. ЛОМОНОСОВ

В МОРЕХОДНОМ УЧИЛИЩЕ



В семейном фотоальбоме хранятся фотографии, напоминающие о годах учебы в мореходном училище. Суровые армейские будни, товарищи и... саксофон. Это увлечение он пронес через всю жизнь.

В 1986 году Геннадий Алексеевич перешел на должность помощника директора по кадрам -начальника отдела кадров, а через пять лет снова вернулся «к технике», в сектор технологичности изделий. В 2002 году стал начальником этого подразделения. Под его руководством были разработаны техпроцессы изготовления деталей аксиально-поршневого двигателя, проведена

ли, размещали портрет на доске Почета. За заслуги в создании морского подводного оружия он был награжден медалью «300 лет Российскому Флоту», Благодарственным письмом вице-губернатора Санкт-Петербурга.

Помимо работы, Геннадий Алексеевич участвовал в самодеятельных концертах, которые проводились на предприятии, – играл на любимом саксофоне.