



#### Дорогие женщины!

Международный женский день 8 марта – один из самых красивых весенних праздников. Он посвящен вам, прекрасной половине человечества. Вы наполняете мир красотой и жизненной энергией, согреваете его нежностью и душевной щедростью, создаёте домашний уют, воспитываете детей. Вам удастся сочетать это с успешной работой в самых разных сферах. Ваш труд и вклад в развитие оборонной промышленности достоин глубокого уважения и признательности.

Позвольте от имени мужского коллектива Корпорации выразить вам искреннюю благодарность за понимание и поддержку. Спасибо за то, что вы создаёте атмосферу доброжелательности и согласия, укрепляете веру в будущее. От всей души желаю вам и вашим близким счастья и удачи, крепкого здоровья и благополучия. С наступающим праздником!

Генеральный директор  
Корпорации «Тактическое ракетное вооружение»

Б. В. ОБНОСОВ



#### О ГЛАВНОМ

За разработку, производство и внедрение в серийное производство нового изделия несколько работников головного предприятия Корпорации получили государственные награды. Ордена «За заслуги перед Отечеством» III степени удостоен помощник генерального директора Александр Фёдорович Стрекалов, ордена Почёта – заместитель генерального директора по качеству Владимир Викторович Авруцкий. Медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени отмечен труд ведущего конструктора Александра Фёдоровича Щербакова и ведущего инженера-конструктора Ольги Николаевны Сергеевой.

25 февраля министр обороны Российской Федерации Сергей Кужугетович Шойгу, в рамках рабочей поездки в Пермский край, посетил Пермский завод «Машиностроитель» и Уральский научно-исследовательский институт композиционных материалов с целью проверки исполнения гособоронзаказа, – сообщается на сайте Минобороны России.



## «ГОСОБОРОНЗАКАЗ ВЫПОЛНЕН В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ»

Генеральный директор Корпорации «Тактическое ракетное вооружение» **Борис Викторович ОБНОСОВ** об итогах деятельности за 2019 год



«По предварительным данным совокупный объем выручки по всем предприятиям корпорации составил около 230 млрд рублей. Увеличить объем выручки на 10–15%, как заявлялось в начале 2019 года, нам не удалось по ряду объективных причин. Во-первых, было перенесено на 2020 год исполнение нескольких экспортных контрактов,

во-вторых, были некоторые проблемы по серийной тематике. Хотя гособоронзаказ выполнен в полном объеме, тем не менее мы нескольких десятков миллиардов не досчитались. В 2019 году произошло изменение структуры поставок – экспорт был меньше, чем в 2018 году, в районе 700 млн долл. Продукция поставлена в восемь стран».

По словам гендиректора, пропорция между экспортом и ГОЗ изменилась, что привело к снижению чистой прибы-

ли. «Хотя результат в итоге неплохой, мы получили около 20 млрд чистой прибыли. Окончательные итоги будут подведены в марте», – добавил он.

В настоящее время портфель экспортных заказов корпорации в целом составляет 2,9 млрд долларов. В 2020 году планируется увеличить выручку до 250 млрд рублей: гособоронзаказ останется на прежнем уровне, а экспорт будет расти.

/ПРОДОЛЖЕНИЕ НА 2-й СТР./

#### В НОМЕРЕ:

**И СТАЛ СОЛДАТОМ  
ТРАКТОРИСТ**

СТР. 3

**ИМЕНА:  
МИРОШНИКОВ**

СТР. 3

**НАМ ЕСТЬ  
ЧТО ЗАЩИЩАТЬ**

СТР. 4

**ВРЕМЕН  
СВЯЗУЮЩАЯ НИТЬ**

СТР. 4

# ВЕСТИ

## ВНИМАНИЕ – АДДИТИВНЫМ ТЕХНОЛОГИЯМ

На головном предприятии (г. Королев Московской обл.) приступили к освоению перспективных аддитивных технологий. Одна из них представляет собой послойное построение на 3D-принтере изделия из расплавленной полимерной нити. «Сначала мы создаем 3D-модель изделия в электронном виде, – рассказывает инженер-конструктор Сергей Князков. – Затем 3D-модель обрабатывается в специальной программе, которая формирует управляющую программу (УП) для 3D-принтера. УП загружается в принтер, и начинается печать заданного изделия в автоматическом режиме, без участия человека». После печати деталь требует финишной слесарной обработки. Так выполняются заказы на изготовление отдельных деталей или небольших партий изделий из пластика.

Прорабатываются и другие виды аддитивных технологий – например, выращивание на 3D-принтере деталей из металлических порошковых материалов. Ведется подготовка кадров для аддитивного производства. Группа специалистов уже прошла обучение по программе «Аддитивные технологии в промышленности» в ФГБОУ ВО «МАИ» (НИУ).

## ВПЕРВЫЕ ПОБЫВАЛИ В ЦКБА

Старшеклассники Омска и Омской области, занимающиеся в центре «Точка роста», созданном для одаренной молодежи в рамках национального проекта «Образование», в конце января впервые побывали в Центральном конструкторском бюро автоматики (г. Омск). Сотрудники бюро обучения и развития персонала организовали для них экскурсию и мастер-классы в инструментальном цехе, антенном зале и других производственных подразделениях.



В комнате истории они узнали о том, как выглядели изделия ЦКБА несколько десятилетий назад, в каких приборах используются микросхемы и платы и что за функции они выполняют, кто заказывает производимую предприятием продукцию. Молодые люди также интересовались, в какое учебное заведение нужно поступить, чтобы после его окончания прийти работать в ЦКБА, и есть ли на предприятии социальная поддержка для молодых специалистов.

## О СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЖИЛОГО ДОМА

В январе в ДК «Металлист» города Перми состоялась встреча работников Пермского завода «Машиностроитель» с директором по развитию инфраструктуры и капитальному строительству предприятия Виталием Аркадьевичем Волчком. Разговор шел о строительстве жилого дома на улице Сигаева, 10Б, и условиях приобретения квартир. Одноподъездный 20-этажный дом предполагается сдать, в соответствии с планом, в первом квартале 2021 года. Квартиру можно будет купить на льготных условиях – с беспроцентной ссудой на первоначальный взнос и ее погашением в случае работы на предприятии не менее пяти лет. Участникам программы также предложат ипотечные кредиты с выгодной ставкой.

ПЗ «Машиностроитель» возводит уже второй дом для своих работников. Есть план ещё на два жилых многоэтажных дома, но строить их начнут только после сдачи нынешнего объекта.

## БРИФИНГ

# «ГОСОБОРОНЗАКАЗ ВЫПОЛНЕН В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ»

/ ПРОДОЛЖЕНИЕ. НАЧАЛО НА 1-й СТР. /

**В** 2019 году продолжались работы в рамках госпрограммы «Развитие ОПК» и в соответствии с планами перевооружения и реконструкции производств предприятий КТРВ. В частности, за год было реконструировано более 246 тысяч кв. м площадей, отремонтировано – 115,7 тысячи кв. м, приобретено свыше 1300 единиц оборудования и модернизировано еще 127. Мероприятия реализовывались по более чем 70 проектам. Были введены в эксплуатацию 25 объектов капитального строительства площадью свыше 260 тысяч кв. м.

КТРВ уделяет особое внимание развитию перспективных технологий производства. 2020 год должен стать для корпорации определяющим по изготовлению ряда узлов уже с помощью аддитивных технологий.

В 2019 году на головном предприятии впервые в России была отработана технология изготовления керамических литейных форм на основе кремнезольных связующих российского производства для литья изделий из титановых сплавов.

В 2019 году Вооруженные Силы в рамках ГОЗ получили ракеты «Оникс». По программе создания гиперзвуковой ракеты комплекса «Циркон» работы ведутся в соответствии с графиком. Были закончены государственные испытания новой торпеды, а также корректируемой авиационной бомбы типа КАБ-250.

«В прошедшем году должно было быть завершено больше десятка тем, однако не все было реализовано. Для проведения испытаний необходимо своевременное выделение носителей, которые были заняты под другие задачи. Тем не менее, у нас было весьма плодотворное сотрудничество с фирмой «Сухого», с ними практически ежемесячно проходит согласование наших текущих планов», – сказал Обносов.

«Вопрос сокращения гособоронзаказа актуален для всех предприятий ОПК, но для КТРВ не в такой резкой форме, поскольку мы достаточно многогранны. Расширение нашего продуктового ряда позволяет не только держаться на плаву, но и наращивать объемы. ГОЗ пока сохраняется на прежнем уровне. Наиболее востребованы авиационные средства поражения, поскольку необходимо наращивать выпуск изделий как на новые самолеты, так и на самолеты строя. Востребованы и подвижные береговые ракетные комплексы «Бастيون» и «Бал». Хотелось бы увеличения объемов по торпедному оружию. Корпорацией проведены работы по модернизации ранее выпускавшихся торпед. Закончены работы по замене импортных комплектующих, повышена эффективность изделий», – сообщил гендиректор КТРВ.

В 2020 году корпорации необходимо закончить три темы по ракетам класса «воздух-воздух», а также по корректируемым авиационным бомбам калибров 1500 и 500 кг, из-



▶▶ Подвижной береговой ракетный комплекс «Бастيون»



▶▶ Корректируемая авиационная бомба КАБ-250ЛГ-Э

деляям класса «воздух-поверхность». «Многое зависит от финансирования, поскольку по ряду тем работы ведутся за счет собственной прибыли. Львиную долю затрат по завершению НИОКР несет корпорация», – добавил Борис Обносов.

В 2019 году в состав КТРВ вошло АО «Концерн «Гранит-Электрон» со своими дочерними предприятиями. «Холдинг очень непростой и в финансовом отношении, и в организационном. В частности, на Саратовском радиоприборном заводе внешние долги были более 2 млрд руб. Некоторые предприятия этого концерна требуют серьезного внимания и перестройки их деятельности, чем мы сегодня и занимаемся», – сказал гендиректор КТРВ.

«Тот научно-технический задел, который был создан во времена существования СССР, практически исчерпан. Вместе с тем, считаю, что подходы советского времени, такие как системность во всех исследованиях, дополнение друг друга и неповторимость исследований, необходимо сохранить. Хочу отметить, что наши новые изделия базируются на современных разработках. Конечно, не все создается с нуля, есть определенная преемственность. Например, на ракете Х-35УЭ вместо украинского двигателя разработки «Мотор Сич» устанавливается российский двигатель производства «ОДК-Сатурн». Он на треть короче, легче на несколько десятков килограммов, что позволяет улучшить характеристики всего изделия в целом. Мы используем предыдущие разработки, но на совершенно другом уровне, и в ряде случаев – на других технологиях», – заявил Обносов.

«По основным компонентам мы завершили работы по импортозамещению. Вопрос с отдельными комплектующими еще решается. Сделать такую масштабную работу за короткий промежуток времени невозможно, поскольку приходится проводить как типовые испытания каждого узла, так и их апробацию в составе изделия», – отметил глава корпорации.

По его словам, создаваемое Корпорацией семейство ракет Х-38Э – это абсолютно новые изделия, обладающие повышенной огневой мощностью и огромным модернизационным потенциалом. Они заменяют весь класс ракет «воздух-поверхность» малой дальности, таких как Х-23, Х-25, Х-27 и других, ранее выпускавшихся на головном предприятии.

Кроме того, Корпорация ведет работы по созданию малогабаритных боеприпасов для БЛА. Вопрос актуален, разработчики стараются уменьшать как габаритные, так и весовые характеристики АСП. Изделия в категории от 50 до 100 кг будут крайне востребованы. Ведется тесная работа с компанией «Кронштадт».

В плане перспективных разработок большое внимание уделяется гиперзвуку. По этому направлению реализуются несколько десятков проектов, которые системно ведут предприятия Корпорации совместно с ЦАГИ, ЦИАМ, академическими институтами и другими организациями. В будущем, как отметил Обносов, в рамках корпорации может быть создан центр гиперзвуковых технологий.

/ПО МАТЕРИАЛАМ, ОПУБЛИКОВАННЫМ В ЕЖЕНЕДЕЛЬНИКЕ «ВОЕННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО»/

ГОД ПАМЯТИ И СЛАВЫ



# И СТАЛ СОЛДАТОМ ТРАКТОРИСТ

Ветеран Великой Отечественной войны **Иван ФЕДОРОВИЧ НАЗАЙКИНСКИЙ** сорок лет проработал шофером на Куйбышевском механическом заводе (ныне – ПАО «Салют»), а до этого все четыре с лишним года воевал, освобождая Родину от немецко-фашистских захватчиков. Свои воспоминания он передал в народный музей «История завода», где они бережно хранятся по сей день.



За героизм, проявленный в боях с немецко-фашистскими захватчиками, Иван Назайкинский награжден орденами Отечественной войны II степени (1985 год), Славы II и III степени, медалями «За отвагу», «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина»

После демобилизации, в июне 1946 года, вернулся в родные места и пошел работать на Куйбышевский механический завод (ПАО «Салют») шофером. Несколько десятилетий мирного труда пролетели незаметно. За успехи в работе Иван Федорович был удостоен ордена Трудового Красного Знамени. Его имя дважды занесли в Книгу Почета завода. Казалось, война стала забываться – мирная жизнь брала свое. Но когда в 1980-е годы работники музея предприятия обратились к Ивану Федоровичу с просьбой изложить на бумаге свои воспоминания об огненных 1940-х, он согласился не раздумывая. И вот сегодня перед нами несколько пожелтевших от времени страничек, на которых Иван Федорович по-армейски точно рассказал о том, как и где воевал.

«Служба в рядах Красной Армии началась для меня 27 сентября 1940 года в 78-м Кумарском погранотряде, на заставе в селе Михайловка, на берегу Амура. Шестнадцать месяцев я находился в составе маневренной кавалерийской группы по ликвидации диверсионных банд. В январе 1941 года был переведен под город Спасск Приморского края в 34-ю артиллерийскую дивизию, 45-й отдельный зенитный дивизион. В январе 1943 года меня направили в Коломну, где был сформирован 1508-й истребительный противотанковый полк.

Первое боевое крещение я получил в сражении за город Лоев Гомельской области

в октябре 1943 года, когда был наводчиком 57-мм орудия. После взятия города Речица наш полк получил самоходные установки СУ-76. При подходе к Бобруйску у реки Березины в танковый корпус поступил приказ – врыться в землю и, заняв оборону, разгромить отходящие немецкие части, не дав им переправиться через реку. Танки, самоходки и пушки мы хорошо замаскировали и были готовы встретить врага во всеоружии. Так стояли

стараясь смять нашу оборону и вырваться из окружения. Стрелять приходилось прямой наводкой в упор. Когда фашистам удавалось прорваться в расположение боевых расчетов наших орудий, мы отбивались гранатами. Часам к двенадцати дня боя прекратился. Понимая безвыходность своего положения, гитлеровцы стали сдаваться в плен. В этом бою было уничтожено около пяти тысяч немецких солдат и офицеров. За участие в этой операции я

Мы решили догонять своих, но ранним утром к нам подъехал на лошади местный житель и сообщил, что в соседней деревне полно немцев. Мы оставили «техничку» и выдвинулись в направлении врага. Миновали лес, выехали на пригорок и увидели, как буквально у первых хат стояли шесть машин с пушками. Более благоприятной ситуации для уничтожения немецкой техники трудно было придумать. Я поймал в панораму ближнюю машину и нажал на педаль спуска. Снаряд со свистом понесся вперед – машина загорелась. Вторую подожгли танкисты. Покончив с машинами, я занялся пушками. Снаряды точно ложились в цель, и скоро все шесть пушек были выведены из строя. Не прошло и десяти минут, как все было кончено. Большая группа фашистов со стороны леса пошла нам наперерез, намереваясь отсечь пути отхода. Я выпустил по ним несколько осколочных снарядов. Танк кобил фашистов на дороге. Гитлеровцы падали навзничь, но из села к ним продвигалось подкрепление. Рисковать больше было нельзя, и лейтенант дал приказ отступать. Так, используя фактор внезапности, мы нанесли фашистам большой урон, уничтожив шесть автомашин, шесть орудий и более сорока гитлеровцев. За мужество, отвагу и находчивость всех нас наградили орденами».

ПЕТР МОИСЕНКО

«САЛЮТ» г. САМАРА



Экспозиция Народного музея «История завода»: образцы оружия

двое суток, пока на дороге не появилась длинная колонна отступающих гитлеровцев. Подпустив их поближе, танковый корпус открыл массированный огонь из всех орудий. Мощные взрывы, сотрясая дорогу, разносили врага в прах. Всю ночь танкисты и артиллеристы мужественно сражались и не дали фашистам подойти к переправе. Наутро гитлеровцы вновь пошли в атаку. Их было очень много, они шли лавиной,

получил свою первую боевую награду – медаль «За отвагу».

Недалеко от Минска произошел такой случай. На боевом марше у нашей самоходки вышло из строя сцепление. Мы свернули в ближайшую деревню, чтобы произвести ремонт, тогда как наша 23-я танковая бригада, продолжая наступление, ушла вперед. В ту же деревню прибыли машина-«техничка», экипаж которой помогал нам с ремонтом, и легкий танк Т-70.

Родился Иван Федорович в 1921 году в деревне Елховка Самарской области. Работал трактористом в совхозе «Красный пахарь». В Красную Армию его призвали в сентябре 1940 года. До начала Великой Отечественной войны оставалось несколько месяцев. В июне 1941 года фашисты напали на Советский Союз. Иван воевал: был наводчиком, командиром орудия – самоходной установки СУ-76. Освобождал города Лоев, Речицу, Жлобин, Бобруйск, Минск, Столбцы, Барановичи, Слоним, Брест и другие. Победу встретил в Берлине.

ИМЕНА



## МИРОШНИКОВ

Развитие одного из важнейших направлений авиационного приборостроения и создание для этих целей соответствующей материально-технической базы на Арзамасском научно-производственном предприятии «ТЕМП-АВИА» происходило при первом руководителе **Михаиле Александровиче МИРОШНИКОВЕ**. 27 февраля ему исполнилось бы 95 лет.



Заместителем главного конструктора и начальником филиала ОКБ-923 при заводе №129 (будущего АНПП «ТЕМП-АВИА») Михаил Александрович стал в декабре 1958 года, через несколько месяцев после образования самого филиала. Перед Мирошниковым стояла задача по созданию элементной базы систем управления летательных аппаратов – разработке датчиков угловых скоростей, что имело принципиальное значение для дальнейшего развития отечественной авиации. Этому делу он посвятил все последующие тридцать с лишним лет.

Под его руководством коллектив добился немалых успехов. Уже к началу 1970-х годов предприятие стало головным в Министерстве

авиационной промышленности по данному направлению. С 1975 года в ОКБ началась разработка системы управления для беспилотных летательных аппаратов, в том числе для космического челнока «Буран». Стали создавать новую элементную базу – лазерные и вибрационные гироскопы, кремниевые и капиллярные акселерометры – для инерциальных систем управления. До конца 1980-х годов силами ОКБ было разработано и внедрено в серийное производство около двухсот типов изделий. Чтобы все задуманное воплотить в жизнь, строили новые производственные корпуса, где размещали различные цеха и службы, вычислительный центр, лабораторию полунатурного моделирования. Не меньшее внимание уделялось социальной сфере.

Михаил Александрович трижды удостоен Государственной премии СССР. Награжден (дважды) орденом «Знак Почёта», орденами Октябрьской Революции, Трудового Красного Знамени, медалями «За доблестный труд», «Ветеран труда». «Он отдал всего себя делу становления авиационного приборостроения, и в наших сердцах он по-прежнему жив», – сказал его преемник (генеральный директор АНПП «ТЕМП-АВИА» с 1991 по 2016 годы) Виктор Тимофеевич Лещев, выступая на открытии мемориальной доски первому руководителю предприятия в августе 2017 года.

/ИНФОРМАЦИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНА ПРЕДПРИЯТИЕМ/

АНПП «ТЕМП-АВИА» г. АРЗАМАС

## ВЕСТИ

### ПРИЗНАНЫ ЛУЧШИМИ В СВОЕЙ ГРУППЕ

Подведены итоги соревнования среди организаций промышленности, расположенных на территории Смоленской области, по результатам деятельности за 2019 год. В отборе, который проводился по шести группам («Машиностроительный и металлургический комплекс», «Производство товаров народного потребления», «Химический комплекс» и др.), приняли участие 58 организаций. Учитывались финансово-экономические показатели, успехи в инвестиционной, трудовой сферах, в области охраны окружающей среды. Смоленский авиационный завод занял первое место в группе организаций машиностроительного и металлургического комплекса, опередив Вяземский машиностроительный завод и Завод «Комплексные дорожные машины».

22 января губернатор Смоленской области в торжественной обстановке вручил дипломы победителям и, в частности, – генеральному директору СМАЗа Сергею Григорьевичу Никольскому. Обращаясь к присутствующим, глава региона отметил, что уже восьмой год предприятия региона проявляют заинтересованность в компетентной оценке своей профессиональной деятельности. «Рад, что число таких предприятий год от года растет, – подчеркнул он. – Производимая ими продукция отличается качеством и конкурентоспособностью».

23 ФЕВРАЛЯ – ДЕНЬ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА



## НАМ ЕСТЬ, ЧТО ЗАЩИЩАТЬ

Накануне Дня защитника Отечества на головном предприятии Корпорации «Тактическое ракетное вооружение», у заводского мемориала «Павшим за Родину», прошёл митинг

В нем приняли участие представители руководства КТРВ и администрации города, работники и ветераны предприятия, студенты учебных заведений, учащиеся школ, воспитанники детских дошкольных учреждений. В почётном карауле стояли военнослужащие Центрального округа Федеральной службы войск Росгвардии и юнармейцы.

Вёл митинг председатель совета ветеранов войны, труда, боевых действий и военной службы генерал-лейтенант Владимир Иванович Бугреев. Об истории Вооружённых Сил и о том весомом вкладе, который вносит Корпорация в повышение обороноспособности России, в своем выступлении рассказал заместитель генерального директора АО «КТРВ» Владимир Николаевич Хлыбов. Поздравили всех с праздником председатель Совета депутатов г.о. Королёв Дмитрий Герасимович Денисов, ветеран труда СССР, заслуженный ветеран труда корпорации, Почётный гражданин города Иван Дмитриевич Тесля, председатель профкома АО «КТРВ» Виктор Алексеевич Смирнов, благочинный церкви Королевского округа священник Дмитрий Поповский. По окончании митинга к Вечному огню мемориала легли



Выступает председатель совета ветеранов войны, труда, боевых действий и военной службы генерал-лейтенант Владимир Иванович Бугреев

алые гвоздики – как знак благодарности павшим. В этот же день представители КТРВ провели в подшефных учебных заведениях встречи, посвящённые Дню защитника Отечества.

ВЛАДИМИР СЕМАШКИН

ГОЛОВНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
г. КОРОЛЕВ

### ТРУДОВАЯ ДИНАСТИЯ



1. Владимир Тищенко (слева), начало 1950-х гг.;  
2. Владимир Иванович Тищенко – портрет на Доску почёта в конце 1960-х г.

## ВРЕМЕН СВЯЗУЮЩАЯ НИТЬ

Среди тех, кто многолетним добросовестным трудом прославляет Центральное конструкторское бюро автоматики, – семья Тищенко

### НА РАБОТУ В «ПОЧТОВЫЙ ЯЩИК»

Владимира Ивановича Тищенко, главы династии, уже нет в живых, но родные всегда с любовью и теплотой вспоминают о нем. В личном деле хранится его автобиография: родился в 1926 году в Могилевской области, к началу Великой Отечественной войны окончил семь классов... Но в этих строках нет ни слова о том, как подросток выживал в немецкой оккупации, как фашисты пытались сжечь село за связь с партизанами. Один раз ему удалось бежать, в другой – спас дере-

венский священник. Молодежь вывозили на работу в Германию. Однажды вагон с подростками попал под бомбежку, и почти все погибли. Контуженного Володю выходила какая-то сердобольная бабуля. В 1943 году снова депортация в Германию, концлагерь, работа на авиазаводе. Спасли советские войска. После госпиталя восемнадцатилетнего Владимира Тищенко призвали в ряды Красной Армии, где он служил до 1950 года.

В 1954 году Владимир поступил на работу в Центральное конструкторское бюро автоматики, в то время это был почтовый ящик №17. Больше тридцати лет, до самой пенсии, он трудился электриком в отделе главного энергетика, электромонтажником.

### «МИКРОЭЛЕКТРОНИКА – МОЯ СТИХИЯ»

Сын Владимира Ивановича, Виктор, говорит, что отец считал ЦКБА лучшим предприятием в городе. И эту любовь сумел передать ему, а еще – умение обращаться с техникой. «Он вдохновлял меня своим примером, – вспоминает Виктор Владимирович, – энергичностью и жизнелюбием. Это касалось всего: и работы, и отдыха. Знаю, что портрет отца часто был на Доске почёта. А как он умел играть на мандолине! Никогда не упускал случая выбраться на природу, и даже на девятом десятке лихо гонял на мотоцикле».

Наверное, поэтому у Виктора не было сомнений ни в выборе профессии, ни в определении с вузом и работой. В 1977 году он кончил Омский политехнический институт по специальности «Конструирование и производство радиоаппаратуры». В этом же году в отделе кадров ЦКБА ему открыли трудовую книжку, где появилась первая запись: «Инженер-технолог отдела микроэлектроники». В этом отделе Виктор Владимирович работает уже сорок третий год. Начиная с инженера-технолога. К 1991 году дорос до начальника отдела, в 2017 году перешел на место заместителя. Удостоен звания «Почетный радист». На вопрос, скучно ли ему столько лет заниматься одним делом, он ответил так: «Ни на минуту не усомнился в своей профессии. Микроэлектроника – моя стихия, и в ней я чувствую себя уверенно. Как говорится, в моей жизни все сошлось – я доволен».

В этом же отделе почти сорок лет сборщиком микросхем трудится жена Виктора Владимировича – Надежда Николаевна. У нее самый высокий, четвертый разряд. Когда говорят, что работа сборщика микросхем слишком монотонная и однообразная, она с этим в корне не согласна. «При таком разнообразии микросхем и чертежей скучать не приходится, – говорит она. – Здесь, наоборот, нужны инициатива, творчество, ответственность».

### ДМИТРИЕВЫ, НО ТОЖЕ ТИЩЕНКО

В 1959 году, через пять лет после того, как Владимир Иванович Тищенко устроился в почтовый ящик №17, сюда же пришла работать младшая сестра его жены Нины – семнадцатилетняя Галина – ученицей светокопировщика. Потом заочно окончила Омский политехнический институт и стала работать инженером-технологом, старшим инженером-технологом. Набиралась опыта благодаря своей настойчивости и целеустремленности. Считает, что ей всегда очень везло с наставниками. Так незаметно пролетели все тридцать шесть лет.

Около полувек посвятил предприятию её муж Владимир Викторович. Поступил на работу в почтовый ящик №17 в том же 1959 году, после окончания авиационного техникума, и также заочно учился в Омском политехническом. Ведущий и старший инженер, заместитель главного конструктора по изделию, ведущий конструктор – он всегда трудился с большой самоотдачей, за что был награжден медалью «За трудовую доблесть».

Сейчас супруги Дмитриевы находятся на заслуженном отдыхе.



Слева направо: Владимир Викторович Дмитриев, Надежда Николаевна и Виктор Владимирович Тищенко, Галина Иосифовна Дмитриева, 2019 г.

### ЭТИМ МОЖНО ГОРДИТЬСЯ

Представители династии Тищенко работали и продолжают работать в ЦКБА в течение почти двухсот лет, и этим можно только гордиться. Солидная цифра объединяет людей с общими взглядами на жизнь и на то, как нужно относиться к труду. И все они, конечно же, уверены в том, что ЦКБА – лучшее предприятие в городе.

/ПО ИНФОРМАЦИИ, ПРЕДОСТАВЛЕННОЙ ПРЕДПРИЯТИЕМ/

ЦКБА  
г. ОМСК